



Lo Smaltone Superfici Metalliche

Smalto sintetico anticorrosivo a rapida essiccazione per superfici metalliche

Descrizione

Smalto sintetico brillante a rapida essiccazione anticorrosivo, di natura alchidica, applicabile direttamente su superfici metalliche in ambienti esterni ed interni. È caratterizzato da un ottimo potere adesivo e da elevata resistenza agli agenti atmosferici e corrosivi in ambienti civili, industriali e marini. Applicabile a pennello, rullo e a spruzzo.

Impiego

LO SMALTONE SUPERFICI METALLICHE viene utilizzato direttamente, senza l'applicazione di fondi o primer, per la verniciatura di manufatti nuovi o esistenti in ferro, acciaio e superfici zincate (macchinari e strutture industriali, recinzioni, infissi, ringhiere, utensili ed attrezzature varie).

Vantaggi

- Pronto all'uso
- Facile applicazione
- Rapida essiccazione
- Applicabile direttamente senza utilizzo di antiruggine o primer

Modalità di impiego

Qualità del supporto

Il supporto deve risultare asciutto e pulito, privo di ruggine, oli e sali. Se necessario, pulire e sgrassare la superficie con idrolavaggio a pressione o con appositi solventi. In caso di presenza di ruggine è necessario eliminarla mediante spazzolatura o azione meccanica. Eventuale calamina e qualsiasi tipo di polverosità vanno rimosse. In caso di carteggiatura eliminare i residui di polvere. In caso di dubbio contattare il nostro Ufficio Tecnico e consultare la scheda tecnica prodotto per tutti gli usi specifici.

Preparazione del supporto

• **Supporti in ferro privi di verniciature**

Rimuovere eventuale calamina presente e ruggine, mediante sabbiatura; in alternativa per la ruggine prevedere l'impiego del convertitore NAIRUST, previa spazzolatura. Eventuale presenza di unto, grasso, polvere, dovrà essere eliminata mediante diluente da lavaggio.

• **Supporti in ferro precedentemente verniciati**

Carteggiatura o sabbiatura della superficie con idonea attrezzatura, al fine di rimuovere parti in via di distacco. Eventuale ruggine, dovrà essere rimossa mediante sabbiatura o applicazione del convertitore di ruggine NAIRUST, previa spazzolatura. Rimozione della polvere e di qualsiasi altra sostanza possa compromettere l'adesione dello smalto.

• **Supporti in lamiera zincata**

Eliminare eventuali ossidi presenti, residui di unto, grassi, polverosità, mediante pulizia con diluente da lavaggio.

Preparazione del prodotto

LO SMALTONE SUPERFICI METALLICHE è disponibile già colorato o neutro (colorabile tramite paste coloranti a base solvente da sistemi tintometrici, dopo opportuna taratura sul neutro).

La massima compatibilità si ottiene con: dispersioni di pigmenti per prodotti al solvente, realizzate in resina alchidica medio olio modificata e in idonei bagnanti polimerici.

L'utilizzo di paste non compatibili può comportare problemi, quali, ritardi di asciugatura, appiccicosità persistente, raggrinzimento del film, ecc..

Si consiglia sempre un test di compatibilità preventivo, in particolar modo per la realizzazione del colore "nero profondo". In presenza di dubbi o incertezze è possibile ordinare il prodotto già colorato.

In caso di utilizzo di paste coloranti universali (ibride), verificare preventivamente la compatibilità con il prodotto tramite prova tintometrica, poiché potrebbero essere riscontrate anomalie di vario tipo.

In fase di colorazione verificare anche il potere coprente del colore realizzato, tramite le indicazioni del sistema tintometrico, poiché alcune colorazioni potrebbero fornire una scarsa copertura. Per assicurare un aspetto più vicino possibile a quello desiderato è consigliabile eseguire una prova campione. Tenere in considerazione che il risultato potrebbe non risultare identico ad una referenza di diversa tipologia. Inoltre, il prodotto fresco potrà lievemente differire nella tonalità finale, in base a diversi fattori, tra cui l'asciugatura.

Colorazione**• Neutro base chiari e bianco**

Selezionando il prodotto "Universal High Solid Alkyds 2 Base" con fattore 0,45 (pari ad 1 kg di prodotto) per sistemi tintometrici Sigma; oppure aggiungere fino ad un 1,5% in peso di paste coloranti per altri sistemi tintometrici dopo opportuna taratura sul neutro. In caso di colorazione bianca aggiungere il 2%.

• Neutro base scuri

Aggiungere le paste coloranti in misura del 17% circa sul peso del prodotto:

- ca. 150 gr su 900 gr di prodotto NEUTRO (750 ml)
- ca. 600 gr su 3,6 kg di prodotto NEUTRO (3 L)
- ca. 2 kg su 12 kg di prodotto NEUTRO (10 L)

Tenere presente che la viscosità delle paste coloranti, influisce sulla viscosità del prodotto. Per garantire una perfetta omogeneità della colorazione eseguire un'accurata miscelazione, preferibilmente attraverso sistemi di scuotimento o con miscelatore dotato di apposita girante.

Le paste coloranti influiscono sull'asciugatura del prodotto; pertanto i tempi di essiccazione possono variare in base alla colorazione scelta.

Applicazione**• Pennello**

Se necessario diluire il prodotto in ragione del 3 % con diluente nitro antinebbia.

• Spruzzo o airless (pressione 2,5 Bar, ugello 1,5)

Diluire il prodotto in ragione max del 23% con diluente nitro antinebbia.

Applicazione del materiale conseguentemente alla preparazione della superficie

Prima di procedere all'applicazione, mescolare accuratamente il prodotto, preferibilmente con miscelatore a basso numero e girante. Applicare lo smalto con l'attrezzatura desiderata in almeno due strati, a distanza di circa 6 ore l'una dall'altra e entro le 24 ore (temperatura 23°C – U.R. 60%). Durante l'applicazione considerare la rapida asciugatura del materiale, anche in funzione della temperatura esterna.

Consumo

- **Pennello**

Circa 80 gr/m² per mano.

- **Spruzzo o airless**

Max 100 gr/m² a mano (prodotto diluito).

L'impiego di colorazioni chiare potrebbe richiedere un numero di strati superiore.

Dati tecnici

PARAMETRO	VALORE
Tipologia	monocomponente
Aspetto	liquido
Colore	<ul style="list-style-type: none"> • cartella RAL O NCS • NEUTRO base chiari • NEUTRO base scuri
COV	DIR 2004/42/CE: Pitture monocomponenti ad alte prestazioni (BS). Valore limite per questo prodotto (Cat. A/i) 600 g/l. LO SMALTONE PER SUPERIFICI METALLICHE contiene 500 g/l COV.
Peso specifico (UNI EN ISO 2811-1)	1,25 ± 0,05 g/cm ³
Resa in spessore	0,360 mm*kg/m ²
Residuo secco	58 %
Gloss 60° supporto liscio (UNI EN ISO 2813)	~ 80 GU
Spessore film secco	90-110 µm
Adesione (UNI EN 1542:2000)	2 MPa
Consumo medio totale	0,160-0,240 kg/ m ² (2-3 mani)
Temperatura di applicazione	+5 °C / +30°C
Fuori polvere (a 25°C- U.R. 65%)	1h
Essiccazione (76 MU, Drying Time Recorder 25°C 60% U.R.)	6,5h
Immagazzinaggio	12 mesi a temperatura compresa tra + 5° e +30°C al riparo da sole diretto, fonti di calore e dal gelo

Confezioni

750 ml – 3 L - 10L

Avvertenze

Non applicare su supporti umidi.

Applicare a temperatura comprese tra +5 °C e 30 °C.

Non applicare su superfici bagnate, gelate o in previsioni di queste nelle successive 12 ore; in caso di nebbia persistente non applicare il prodotto. In fase di posa considerare che un elevato tasso di umidità rallenta l'asciugatura del prodotto e che pioggia, alto tasso di rugiada o altre precipitazioni possono compromettere le caratteristiche finali del prodotto. Rispettare i consumi e condizioni ambientali indicate, poiché in fase di applicazione un eccesso di prodotto, temperature e grado di umidità non idonei, possono generare difetti estetici. In caso di contatto con occhi, lavare abbondantemente con acqua e consultare immediatamente il medico. Utilizzare indumenti e dispositivi protettivi. Prima dell'applicazione del prodotto (o del lotto di produzione), verificare sempre che il colore corrisponda a quello preventivato. L'applicazione definitiva del materiale comporta l'accettazione dello stesso a tutti gli effetti e preclude qualsiasi contestazione.

Verificare sempre l'ultimo aggiornamento della scheda tecnica consultata.

Voce di capitolato

Verniciatura anticorrosione diretta di superfici metalliche, macchinari o strutture in ferro, acciaio, lamiera zincata ecc.. sia in ambito civile che industriale, senza utilizzo di primer o antiruggine, mediante applicazione in più strati di smalto monocomponente di natura alchidica, anticorrosivo, denominato LO SMALTONE SUPERFICI METALLICHE, per un consumo medio finale di circa 0,160 – 0,240 kg/m², previa opportuna preparazione del supporto secondo necessità.

Assistenza

NAICI, oltre agli uffici commerciali, mette a disposizione della clientela un TEAM DI PERSONALE SPECIALIZZATO per l'assistenza tecnica e l'eventuale applicazione del prodotto.

La presente scheda è in base alle ns. migliori conoscenze sul prodotto. Non potendo esercitare alcun controllo sulla applicazione del medesimo ed essendo molteplici le varianti di utilizzo, NAICI non si assume alcuna responsabilità sull'uso del prodotto. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.naici.it