



Igrotan Level

Fondo epossidico cementizio autolivellante

Descrizione

IGROTAN LEVEL, è un prodotto di natura epossidica costituito da tre componenti, creato per realizzare un supporto per finiture, in locali pubblici o privati, destinate al pedonamento. Applicabile su qualsiasi supporto cementizio, piastrellato o legneo.

Caratteristiche

Con IGROTAN LEVEL, si può ottenere un rivestimento di notevole resistenza meccanica e durezza superficiale che garantisce un eccellente risultato e durata nel tempo.

Impiego

IGROTAN LEVEL può essere impiegato come fondo per i successivi rivestimenti in resina epossidici (NAIRETAN 200, NAIRETAN 200H, NAIRETAN FOOD), poliuretani (NAIRETAN 200 POLIURETANICO /P COLORATO, TRASPARENTE, NAIRETAN 200 HP) decorativi (NAIRETAN SPT FLOOR, DECORCEM, NAIRETAN P LEVEL), ecc..

Modi d'uso

Preparazione del supporto

Realizzazione di un nuovo massetto

Innanzitutto è necessario applicare sul fondo un telo di separazione e scorrimento in polietilene da 300 gr al mq.. Lungo tutte le strutture in elevazione (tramezzi, pilastri) deve essere applicata una fascia comprimibile in polistirene estruso espanso spessore 3 – 5 mm, questa non permetterà l'adesione del massetto lungo la struttura ed eviterà, in fase di movimento, la compressione e l'inevitabile lesione del massetto stesso. Lo spessore minimo non dovrà essere inferiore ai 5 cm se realizzato in ambienti destinati al solo pedonamento. Per ambienti ove è necessario un carellamento non motorizzato (con peso non superiore ai 500 kg) sarà necessario inserire una specifica rete di acciaio di armatura o, in alternativa, fibre per massetti strutturali.

Al centro di ogni apertura (porta) il getto dovrà essere interrotto.

Il tempo di maturazione del massetto è in funzione del tipo di prodotto ed impasto utilizzato, è necessario comunque che sia perfettamente matura prima di realizzare un qualsiasi intervento. L'umidità residua del massetto non dovrà superare il 5% misurata con apposito strumento al carburo.

Per informazione generale, un massetto tradizionale realizzato con sabbia a normale ritenzione idrica in periodi asciutti (stagione primavera o estate), impiega circa 40 – 45 giorni per raggiungere la maturazione ottimale.

Per massetti da realizzare con specifici prodotti premiscelati, attenersi scrupolosamente ai tempi indicati dall'azienda produttrice nella relativa scheda tecnica. La prova igrometrica va comunque eseguita.

Supporti già esistenti:

Massetti radianti

Questa realizzazione a contatto diretto con il sistema di riscaldamento, risulta essere complessa, per cui consigliamo di realizzare massetti utilizzando NAI CM MASSETTO (presa normale o rapida) miscelato con fibrette di vetro. Essi vengono interrotti al centro delle aperture, eseguendo dei giunti che solo in questo caso dovranno essere riportati sulla superficie esterna e sigillati con NAISIL POLIMERO.

Massetti in solfato di calcio

È gesso naturale applicato in autolivellante sulla superficie, molto semplice e veloce da realizzare, il suo aspetto finale è planare ma, se viene bagnato perde le sue caratteristiche di coesione. Alcuni di essi vengono interrotti lungo le aperture di ogni stanza, che dovranno necessariamente essere riportati in superficie a fine trattamento con IGROTAN LEVEL.

In questo caso è necessario primerizzare tutta la superficie con NAIRETAN P SOLID abbondantemente (almeno due mani a rullo diluite 1:4 con acqua) facendo uso di una spatola di gomma che permette una perfetta e omogenea impregnazione.

Massetto esistente

Il supporto deve essere attentamente analizzato in modo che abbia le caratteristiche necessarie per la realizzazione del rivestimento: coesione, integrità, assenza di umidità. La scelta del tipo di trattamento da eseguire dipende esclusivamente dallo stato e dal tipo di materiale di cui è composto: utilizzare le giuste attrezzature per rimuovere tutto ciò che potrebbe compromettere la giusta adesione del rivestimento (oli, grassi, polvere, parti incoerenti, vecchi trattamenti, muffe ed altri trattamenti diversi).

Le zone ammalorate non coese, comprese le decompressioni, tra 2 mm a 10 mm potranno essere trattate con NAI CM RASANTE ULTRA additivato con NAI BY 19 diluito 1:1 con acqua e utilizzato in sostituzione dell'acqua. Prima di continuare i lavori, sarà necessario attendere l'asciugatura delle zone trattate i cui tempi sono dettati dagli spessori realizzati.

In presenza di crepe

È necessario distinguere le crepe stabilizzate che si sono create in fase di asciugatura del massetto, esse vanno aperte con un flessibile corredato di disco diamantato, successivamente dovranno essere accuratamente depolverate, quindi sigillate mediante l'utilizzo di NAI 60 additivato con TIXOPLUS; da quelle in movimento che tendono ad esercitare continui movimenti con notevoli escursioni. In questo caso, la zona da trattare, deve essere "cucita" mediante la posa di appositi tondini di acciaio esercitando particolari tagli al supporto utilizzando un flessibile corredato di disco diamantato (la profondità non dovrà essere inferiore a 3 cm). Seguirà una accurata depolveratura, quindi utilizzando il NAI 60 additivato con TIXOPLUS (4 % circa in peso del NAI 60) si fissa il tondino di acciaio.

Massetto in calcestruzzo industriale

Irruvidire il supporto con scarificatrice e/o pallinatrice, quindi rasare il supporto con NAI 60 caricato al 50% con sabbia di quarzo 0,1-0,6, per ottenere una superficie planare quindi, a prodotto ancora fresco, spolverare rado con sabbia di quarzo 0,3-0,9

Supporto in piastrelle: bisogna eseguire un irruvidimento della superficie con apposito mezzo meccanico e, qualora si renda necessario, rimuovere quelle distaccate con una malta epossidica composta da NAIRETAN BASE caricata con sabbia di quarzo a granulometria controllata in rapporto 1:8 previa applicazione di un fondo ancorante denominato NAI 60.

Su fondi particolarmente umidi (umidità superiore al 5% misurata con apposito strumento al carburo) applicare invece, su supporto opportunamente preparato, Igotan rinforzato con rete di vetro, vedere scheda tecnica). Quindi procedere con l'applicazione dell'IGROTAN LEVEL come di seguito riportato.

Supporti in legno

Essi devono avere una anima inserita nelle giunzioni e dovranno essere fissati con appositi tasselli almeno ogni mq.

I giunti tra pannelli dovranno essere trattati eseguendo una scanalatura collaterale di cm 10 su tutta la lunghezza per una profondità di mm 2 all'interno della quale verrà annegata una rete di vetro da 370 gr mediante NAIRETAN GIUNTI, opportunamente spolverato con sabbia di quarzo 07,-1,2.

Supporti in resina

Su resina a spessore, levigare accuratamente la superficie con apposite attrezzature munite di dischi diamantati; su resina a pellicola, carteggiare sino a rendere ruvido il supporto. Note: Per tutti i supporti suindicati tranne che per quello in solfato di calcio, verrà utilizzato il NAI 60 caricato con sabbia di quarzo 0,1-0,6 in ragione del 50% in peso e spolverato rado con sabbia di quarzo 0,3-0,9.

Armatura del supporto

Dopo aver preparato il supporto, come indicato in precedenza, procedere alla realizzazione del fondo. Posa in opera di una armatura in rete di vetro da 160 gr al mq mediante l'utilizzo di un fondo ancorante a due componenti denominato NAI 60 applicato a rullo. La lunghezza della rete corrisponderà alla lunghezza del lato più corto della stanza, verrà posta a terra su tutta la superficie, essa non dovrà essere sormontata, quindi fissarla con il NAI 60. Il consumo medio è di 300 gr al mq.

A prodotto ancora fresco, eseguire un spolvero rado mediante sabbia di quarzo 0,1 – 0,6

Realizzazione del rivestimento:

Preparazione del prodotto, prima fase

Versare il comp B nel comp A e miscelare accuratamente con un miscelatore munito di girante, aggiungere il comp C, e miscelare nuovamente fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

Applicazione del prodotto

Versare il prodotto sul supporto e, con l'ausilio di una spatola di acciaio dentata a "V" da mm 6, ricoprire uniformemente tutta la superficie avendo cura di mantenere uniforme il consumo su tutta la superficie. Trascorsi 10 minuti è necessario, utilizzando un rullo frangi-bolle ad aghi metallici, eliminare eventuali bollicine di aria presenti.

Si procederà alla carteggiatura della superficie con mezzo meccanico corredato di retina abrasiva grana 120, quindi sarà necessario rimuovere le polveri di lavorazione.

Consolidamento:

Preparazione del prodotto fase di finitura

Versare il comp B del NAIRETAN P SOLID nel comp A, mescolare accuratamente con miscelatore munito di apposita girante quindi aggiungere acqua pulita in rapporto 1:4 e mescolare nuovamente fino ad ottenere un impasto omogeneo.

Applicazione del prodotto

Versare il prodotto in piccole quantità ed applicarlo mediante spandicera, omogeneamente su tutta la superficie.

Questa lavorazione verrà ripetuta due volte.

Il consumo del NAIRETAN P-SOLID è di 0,08 kg al mq

Il giorno successivo potrà essere applicata cera di finitura, RESINCERA (lucida o opaca) o SUPERCERA, nello stesso modo in cui è stato applicato il NAIRETAN P SOLID, utilizzando uno spandicera.

Questa operazione va ripetuta tre volte

Il consumo della cera è di 0,08 kg al mq.

Necessità di ripetere la colata di IGROTAN LEVEL

Qualora in seguito si rendesse necessario ripetere l'applicazione del IGROTAN LEVEL, sarà necessario irruvidire con monospazzola corredata di carta vetro grana 24 /36, rimuovere le polveri di lavorazione e applicare NAIRETAN P-SOLID diluito 1:4 con acqua quindi procedere con la seconda applicazione di IGROTAN LEVEL eseguendo esattamente le indicazioni suindicate.

Applicazione finiture

Ad asciugatura avvenuta, irruvidire con carta vetro gr 80 la superficie eliminare le polveri di lavorazione ed applicare l'ancorante previsto per il tipo di finitura da eseguire.

Dati tecnici

Componenti	tre
Rapporto di catalisi (A:B:C)a	18: b 30: c 52
Peso specifico	1,57 gr/cm ³ ± 0,050
Colore	bianco e grigio scuro
Aspetto	opaco materico
Consumo minimo	3,8 kg al m ²
Conservazione	12 mesi, confezione integra, in luogo asciutto e lontano da fonti di calore
Durezza ASTM D 2240	> 80 SHOR D
Pot life	20 minuti circa a temperatura di 25°C U.R. 55%
Limiti di temperatura d uso	+10°C + 30°C
Tempi di essiccazione al tatto	10°C U.R. 55% 20-22 Ore 25°C U.R. 55% 8-10 Ore 30°C U.R. 55% 5-6 Ore
Tempi di maturazione completa ⁷	gg
Pedonabile	24 ore
Resistenza carico a compressione (UNI 4279)	35/n mm ²
Resistenza alla brasione (UNI 8298) mola cs 10-1000 giri-1000 gr	< 150 mg

Confezioni

(TOT. A:B:C) : kg 5-10-20

Voce di capitolato

Per la catalisi dei prodotti usare esclusivamente miscelatore munito di girante.
Per preparare piccoli quantitativi di prodotto è necessario utilizzare una bilancia elettronica e rispettare i rapporti di miscelazione indicati sull'etichetta applicata sulla confezione di ogni prodotto.
Non esporre ai raggi ultravioletti e mantenere i prodotti protetti in un luogo asciutto e lontano da fonti di calore.
Tra le diverse applicazioni attendere che la precedente sia asciutta.
Pulire le attrezzature con acqua prima della catalisi o con apposito solvente Solvetan dopo la catalisi.

Assistenza

NAICI, oltre agli uffici commerciali, mette a disposizione della clientela un TEAM DI PERSONALE SPECIALIZZATO per l'assistenza tecnica e l'eventuale applicazione del prodotto.

La presente scheda è in base alle ns. migliori conoscenze sul prodotto. Non potendo esercitare alcun controllo sulla applicazione del medesimo ed essendo molteplici le varianti di utilizzo, NAICI non si assume alcuna responsabilità sull'uso del prodotto. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.naici.it