



Energy HR Primer

Primer epossidico senza solventi specifico per ENERGY HR FINISH

Descrizione

ENERGY HR PRIMER è un primer ancorante consolidante di natura epossidica, senza solventi, ad effetto vetrificante e ad alto potere penetrante ed ancorante. Va utilizzato come promotore di adesione su superfici edili, anche molto assorbenti, o metalliche, prima dell'applicazione del rivestimento di finitura chimico-resistente ENERGY HR FINISH. Con l'aggiunta di inerti di quarzo, si possono preparare malte per la regolarizzazione di supporti in calcestruzzo.

Impiego

ENERGY HR PRIMER viene utilizzato come fondo ancorante per superfici in calcestruzzo e acciaio (previo trattamento con NAI 80) prima dell'applicazione di ENERGY HR FINISH. Su supporti che necessitano di armatura di rinforzo, può essere utilizzato anche come ancorante per la rete di vetro FV 160. ENERGY HR PRIMER opportunamente caricato con sabbia di quarzo a granulometria controllata, può essere utilizzato come base per la realizzazione di rivestimenti multistrato antiscivolo.

Vantaggi

- Esente da solventi
- Elevato potere penetrante e consolidante
- Molteplici modalità di impiego

Modi d'uso

Qualità del supporto

Il supporto deve risultare regolarmente maturo, compatto, solido, stabile, resistente ed esente da parti friabili, sporco, efflorescenze, umidità, oli, grassi, sali, etc.

Preparazione del supporto

• **Calcestruzzo**

Il supporto cementizio dovrà risultare perfettamente stagionato, privo di umidità in spinta negativa, avere un grado di umidità $< 3,5\%$ misurato con apposito strumento al carburo di calcio. In caso contrario, adottare preventivamente uno dei sistemi Naici idonei alla realizzazione della barriera al vapore. Per dettagli in merito, contattare il ns. Ufficio Tecnico.

Lo stesso dovrà risultare assorbente, privo di eventuale lattice di cemento, essere opportunamente preparato, tramite idonea attrezzatura (carteggiatura, levigatura, palinatura, scarifica, etc.), in funzione del supporto e del rivestimento in resina da realizzare, (basso spessore o multistrato). prima dell'applicazione del prodotto, la polvere deve essere accuratamente rimossa.

• **Acciaio**

Sabbiatura fino al grado SA 3, spessore minimo 300 micron film secco con una resa teorica 3 L/m². Applicazione di fondo ancorante antiossidante specifico per superfici metalliche NAI 80, nelle modalità riportate nella relativa scheda tecnica. Ad asciugatura avvenuta, entro 24 ore, procedere alla posa in opera di ENERGY HR PRIMER.

Preparazione del prodotto

Mescolare separatamente con miscelatore munito di girante a basso numero di giri il componente A e il componente B. Unire i due componenti all'interno di un contenitore pulito (o del contenitore più grande) e mescolare accuratamente per circa 3-4 min. con miscelatore minuto di girante a basso numero di giri.

Durante la preparazione del materiale, rimuovere costantemente dalle pareti del contenitore i residui di prodotto per evitare l'essiccazione e l'inquinamento del materiale.

Per la preparazione parziale del prodotto, attenersi scrupolosamente al rapporto di catalisi indicato nell'etichetta presente sulla confezione utilizzando una bilancia elettronica.

Una volta miscelati i due componenti, (A + B) il prodotto deve essere applicato immediatamente, entro l'inizio della catalisi. A temperature superiori e all'aumentare del quantitativo di prodotto miscelato, si riduce il tempo di lavorabilità per la catalisi più rapida).

Nel caso in cui si dovrà utilizzare ENERGY HR PRIMER come rasante per regolarizzare superfici, in calcestruzzo o rivestimento multistrato, una volta miscelati i due componenti, (Comp. A) + (Comp. B) aggiungere in rapporto 1:1 la miscela di sabbia di quarzo composta dal 66% granulometria (03-09) e 34% granulometria (01-06). Per le superfici inclinate può essere, aggiunta durante la miscelazione, l'agente addensante TIXOPLUS (dall'1% al 5% in peso sul peso della resina).

Applicazione del prodotto**• Come primer**

Impregnare il supporto in calcestruzzo mediante applicazione a rullo o pennello in più mani successive se necessario.

Consumo medio: 300-350 gr/m²

• Come ancorante per armatura

Nel caso in cui è prevista la posa di armatura costituita da rete di vetro FV160, utilizzare ENERGY HR PRIMER come adesivo, mediante applicazione a rullo sulla stessa.

Consumo medio: 350-400 gr/m²

• Come rasante

Nel caso di regolarizzazioni di pendenze su supporti in calcestruzzo, il materiale viene applicato a spatola liscia in acciaio.

Consumo medio ENERGY HR PRIMER: 1kg/m²

Consumo medio miscela sabbia di quarzo: 1kg/m²

Se necessario per realizzare un rivestimento multistrato antiscivolo, spolverare "a rifiuto" sul prodotto fresco, la sabbia di quarzo a granulometria controllata della stessa miscela utilizzata per la composizione del prodotto. Lo spolvero va effettuato uniformemente, distribuendo il quarzo "a ventaglio" ed evitando la formazione di cumuli, fino ad ottenere una superficie omogenea.

Consumo medio sabbia di quarzo per spolvero a rifiuto: 3-4 kg/m².

Ad asciugatura avvenuta rimuovere il quarzo in eccesso, carteggiare e depolverare per rendere il supporto idoneo ad accogliere lo strato finale di ENERGY HR FINISH.

Attendere circa 6-8 ore (tempi riferiti ad una temperatura di ca. 25°C) entro 24 ore, applicare il rivestimento di finitura ENERGY HR FINISH.

Pulizia attrezzatura

L'attrezzatura impiegata per la miscelazione e l'applicazione di ENERGY HR FINISH devono essere immediatamente puliti con opportuno diluente.

Dati tecnici

PARAMETRO	VALORE
Tipo di prodotto	bicomponente
Rapporto di catalisi (A:B)	70:30
Colori	grigio e rosso
Aspetto	liquido
Densità	1,2 g/cm
Viscosità Brookfield #1-rpm 10(MPas)	300
Immagazzinamento	6 mesi a temperatura compresa tra +5 e +35 °C
Limiti di temperatura d'uso	+ 10°C / + 30° C
Tempi di lavorabilità	<ul style="list-style-type: none"> • a 10 °C: 110 min. • a 23 °C: 80 min. • a 30 °C: 50 min.
Tempi di presa	<ul style="list-style-type: none"> • a 10 °C: 5-6 ore • a 23 °C: 3-4 ore • a 30 °C: 2-3 ore
Adesione al calcestruzzo (N/mm)	> 3 (rottura del supporto)
Consumo medio finale	da 300 gr. a 400 gr. a seconda dell'assorbimento del supporto
COV	DIR 2004/42/CE Primer (BS). Valore limite per questo prodotto (CAT. A/g) 350 g/L. ENERGY HR PRIMER contiene 10 g/L VOC

Confezioni

(Tot. comp. A+B) : Kg 1 - 5 - 10 - 20 (Predosate)

Avvertenze

Non diluire ENERGY HR PRIMER con acqua o con solventi altrimenti si compromettono le caratteristiche chimico-fisiche.

Rispettare tassativamente i rapporti di miscelazione riportati in etichetta. Il prodotto, dopo la miscelazione dei componenti, deve essere applicato entro l'inizio della catalisi. Non applicare su supporti cementizi prima dell'avvenuta stagionatura e soggetti ad umidità in spinta negativa. Non applicare direttamente su malte o intonaci premiscelati a base calce. Non applicare su supporti non perfettamente ancorati, o a rischio di distacco, poiché si comprometterebbe l'adesione dei successivi rivestimenti.

Rispettare le temperature e tempistiche di applicazione. Durante l'utilizzo, indossare i guanti e occhiali protettivi, utilizzare tutte le necessarie precauzioni. Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo, in sicurezza del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della scheda di sicurezza.

Verificare sempre l'ultima versione aggiornata della scheda tecnica (www.naici.it)

Voce di capitolato

Primerizzazione di superfici edili ad alto assorbimento con primer consolidante vetrificante ENERGY HR PRIMER – Naici -, usato anche per l'ancoraggio della rete di vetro ed eventuale regolarizzazione dei supporti prima della realizzazione del sistema di finitura ENERGY HR FINISH – Naici .

Assistenza

NAICI, oltre agli uffici commerciali, mette a disposizione della clientela un TEAM DI PERSONALE SPECIALIZZATO per l'assistenza tecnica e l'eventuale applicazione del prodotto.

La presente scheda è in base alle ns. migliori conoscenze sul prodotto. Non potendo esercitare alcun controllo sulla applicazione del medesimo ed essendo molteplici le varianti di utilizzo, NAICI non si assume alcuna responsabilità sull'uso del prodotto. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.naici.it