



# Energy HR Finish

Resina epossidica per rivestimenti antiacido anche di forte entità

## Descrizione

ENERGY HR FINISH, è un rivestimento colorato, di natura epossidica, utilizzato per realizzare rivestimenti protettivi chimico-resistenti per acciaio e calcestruzzo. Realizza un manto di elevata resistenza all'abrasione, carrabile (con ruote in gomma) e impermeabile.

## Impiego

ENERGY HR FINISH, protegge i supporti in acciaio e calcestruzzo quali pareti e pavimenti di vasche, depuratori, serbatoi, pozzetti, canalette ed ogni altra struttura da aggressioni chimiche anche di forte entità.

## Vantaggi

ENERGY HR FINISH, grazie alle sue particolari caratteristiche offre vantaggi, quali:

- Ottima finitura superficiale, antipolvere
- Facilità e rapidità di pulizia delle superfici
- Elevata resistenza meccanica e abrasione, urto e compressione
- Ottima resistenza chimica, impermeabilità ai liquidi
- Facile manutenzione anche a distanza di anni
- Disponibile nei colori Grigio-Rosso

## Modi d'uso

### **Preparazione del supporto**

#### **Calcestruzzo**

Rimuovere accuratamente tracce di olii, grassi parte non coese e quant'altro possa compromettere la giusta adesione di ENERGY HR FINISH. L'eventuale lattice di cemento presente deve essere accuratamente asportato e prima dell'applicazione del prodotto, la polvere deve essere accuratamente rimossa.

Eseguire l'idonea preparazione, mediante specifica attrezzatura, (carteggiatura, levigatura, pallinatura, scarifica, etc.) secondo il supporto.

Superfici molto irregolari, porose o con nidi di ghiaia, devono essere preventivamente regolarizzate con apposite malte da ripristino tipo NAI CM RIPRISTINO (Vedi scheda tecnica).

Le pavimentazioni industriali ammalorate, dovranno essere ripristinate mediante malta epossidica tipo NAIRETAN MALTA, previa applicazione di dovuto primer (Vedi scheda tecnica).

Il supporto non dovrà avere un grado di umidità superiore al 3,5% misurato con apposito strumento al carburo di calcio. Qualora il grado risulti superiore, eseguire una barriera al vapore utilizzando il sistema TNT o NAI CM OSMOTICO STRUTTURALE a seconda del grado di umidità risultante. (Per delucidazioni in merito, contattare il nostro Ufficio Tecnico)

#### **Acciaio**

Sabbatura fino al grado SA 3, spessore minimo 300 microns film secco con una resa teorica 3Lt/Mq.

Applicazione di fondo ancorante antiossidante specifico per superfici metalliche NAI 80, nelle modalità riportate nella relativa scheda tecnica.

### **Applicazione del primer**

Prima dell'applicazione di ENERGY HR FINISH, deve essere applicato in ogni caso, ENERGY HR PRIMER (vedi relativa scheda tecnica).

### **Preparazione del prodotto**

Mescolare a fondo il componente A (resina) per qualche minuto e quindi versare comple-

tamente il componente B (induritore) nel recipiente del componente A e agitando con mescolatore munito di apposita girante. In caso non occorre utilizzare tutto il contenuto della confezione, pesare lo stesso tramite bilancia mantenendo lo stesso rapporto di catalisi, indicato nei dati tecnici.

### Applicazione del prodotto

Nel caso di verniciature chimico-resistenti il prodotto viene applicato a rullo.

Nel caso di applicazione su spolvero di sabbia di quarzo l'applicazione avviene mediante spatola di gomma o di acciaio.

Il consumo minimo varia a seconda del supporto su cui viene applicato, alcuni esempi:

Su spolvero a rifiuto di sabbia di quarzo granulometria 0,3-0,9 carteggiata con disco carta vetro grana 24, applicata con spatola liscia di acciaio	0,800 kg/m <sup>2</sup> circa
Su spolvero a rifiuto di sabbia di quarzo granulometria 0,1-0,6 carteggiata con disco carta vetro grana 24, applicata con spatola liscia di acciaio	0,600 kg/m <sup>2</sup> circa
Su superficie liscia a rullo pelo medio cordonato	0,600 kg/al m <sup>2</sup> circa in due mani

### Pulizia degli utensili

Gli utensili impiegati per la miscelazione e l'applicazione di ENERGY HR FINISH devono essere immediatamente puliti con opportuno diluente.

### Resistenze meccaniche

Il prodotto resiste agli acidi minerali ed organici e in qualche caso anche concentrati, alle basi, ai sali. Qualora siano richieste particolari esigenze di resistenze chimiche al rivestimento vi preghiamo di consultare il nostro ufficio tecnico.

## Dati tecnici

PARAMETRO	VALORE
Componenti	Bicomponente
Rapporto di catalisi (a:b)	A:83 B:17
Densità	1,51 gr/cm <sup>3</sup>
Colore	Grigio-rosso
Adesione su acciaio sabbiato sa 3	13 MPA
Limiti di temperatura d'uso	+10°C / +30°C
Conservazione	12 mesi negli imballi originali ben chiusi, mantenuti a temperatura tra +5°C e +20°C
Tempi di lavorabilità	A 20°C: 40-50 minuti
Resistenza a compressione	Ca. 50 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione trazione	Ca. 30 N/mm <sup>2</sup>
Pulizia attrezzi	Con SOLVETAN CLEANER o ACETONE (prima della catalisi)
Volume dei solidi	97,5%
Resistenza all'abrasione mola cs 17-1000 giri-1000 gr	90 mg
Voc	18 gr/l
Tempi di essiccazione al tatto spessore 300 mic	A 10°C: 8 ore A 20°C: 4 ore A 30°C: 2 ore
Tempi di essiccazione completa spessore 300 mic	A 10°C: 12 ore A 20°C: 8 ore A 30°C: 4 ore

Resistenze	<p>Idrocarburi: ottima          Olio idraulico Dot 4: rimuovere entro 24 ore          Acidi diluiti: buona          Alkali: ottima          Acidi:              acido acetico 2.5%              acido cloridrico 37%              acido fosforico 50%              acido solforico 50%.              acido citrico 50%</p> <p>Alle basi:              soda caustica 50%              ammoniaca 30%</p> <p>Ai solventi:              metossi-propil-acetato              metossi-propanolo              toluene              xilene              ragia minerale              butanolo              tricloroetene              acetone              mibk</p>
------------	--

## Confezioni

1 Kg – 5 Kg – 10 Kg– 20 Kg

## Avvertenze

Tempo di vita Utile-Pot Life

Il prodotto deve essere utilizzato entro il tempo di vita utile indicato nella relativa tabella, calcolato a partire dal momento d'inizio della miscelazione dei due componenti

Temperatura di applicazione

Almeno 10°C riferiti sia al materiale che al supporto ed all'ambiente; max +30°C

Tempo di essiccamento

Pedonabilità dopo 24 ore a 20°C. La completa resistenza chimica e meccanica viene raggiunta dopo 7 giorni

Tempi di attesa tra le mani

In caso di sovrapposizioni di diversi strati non devono passare oltre 24 ore a 20°C; in caso contrario consultare il nostro ufficio tecnico.

## Influenza della temperatura

Aumentando la temperatura del materiale e del sottofondo diminuisce il tempo di vita utile per l'applicazione.

Condizioni di esercizio

Il materiale non è adatto per superfici direttamente esposte agli agenti atmosferici, poiché potrebbe subire un usura più rapida rispetto all'applicazione in ambienti interni.

## Norme di sicurezza

---

Il prodotto può provocare irritazione alla pelle, è indispensabile utilizzare abiti, guanti e occhiali di protezione. Spalmare le mani con crema protettiva prima di iniziare il lavoro. In caso di spruzzi negli o nelle mucose, risciacquare a fondo con acqua calda e recarsi immediatamente dal medico. Provvedere ad una efficace ventilazione ed aspirazione dei vapori nel caso che la preparazione e l'applicazione si debbano fare in ambienti chiusi.

---

### Assistenza

**NAICI, oltre agli uffici commerciali, mette a disposizione della clientela un TEAM DI PERSONALE SPECIALIZZATO per l'assistenza tecnica e l'eventuale applicazione del prodotto.**

La presente scheda è in base alle ns. migliori conoscenze sul prodotto. Non potendo esercitare alcun controllo sulla applicazione del medesimo ed essendo molteplici le varianti di utilizzo, NAICI non si assume alcuna responsabilità sull'uso del prodotto. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.naici.it](http://www.naici.it)